

# SE42HC

*Réfrigérateur présentoir  
à porte coulissante double*

Nom du projet : \_\_\_\_\_

N° d'article \_\_\_\_\_ Quantité : \_\_\_\_\_



Largeur*	Profondeur**	Hauteur***	Tablettes	Cold Space <sup>MC</sup>	Poids d'expédition	Volume d'expédition	Capacité de refroidissement	Système électrique
47 1/2 po 1207 mm	31 po 788 mm	78 po 1982 mm	6	42	418 lb 190 kg	78 pi <sup>3</sup> 2,21 m <sup>3</sup>	1/4 HP	115 V/4.3 ampères/60 Hz – monophasé – NEMA 5-15P, circuit spécialisé

\*\* Ajouter 1 po (26 mm) pour le cordon d'alimentation et 1 1/2 po (13 mm) pour le panneau d'affichage supérieur – O/A 1 1/2 po (39 mm). \*\*\* Ajouter 3/8 po (10 mm) pour les vérins de calage vissés. Les valeurs en millimètres sont arrondies à l'unité supérieure.

## Caractéristiques haut de gamme



Réfrigération par Cassette®



Serpentin de condensation  
sans ailettes Free&Clear<sup>MC</sup>



Système d'éclairage à DEL



Système de porte glissant  
facilement



Système en acier inoxydable  
de contrôle automatique du  
condensat



Réfrigération à respiration  
par l'avant



Débit d'air prioritaire

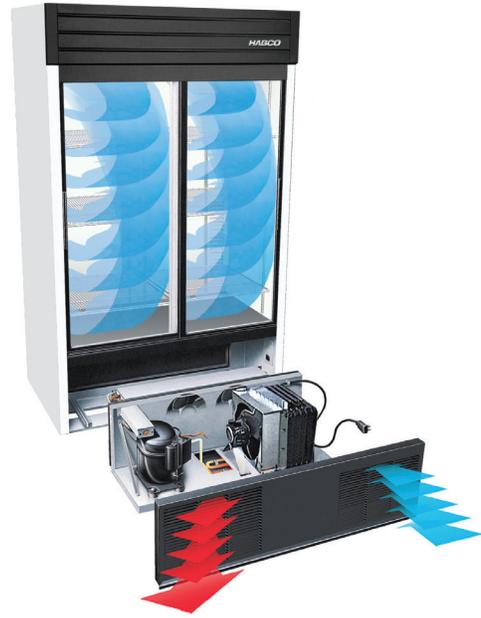


Verre isolé HABCO

## SE42HC: conçu pour améliorer l'expérience de stockage réfrigéré ou de présentation conformément aux normes les plus strictes de qualité et de rendement.

### Réfrigération :

- La réfrigération à air forcé Casette® autonome utilise le réfrigérant naturel hydrocarboné R290 avec un système de tube capillaire scellé.
- La réfrigération Casette® est montée en bas et amovible par l'avant pour faciliter l'entretien. La réfrigération peut être échangée ou améliorée sans mécanicien. Conçu pour fonctionner à un point consigné entre 34 ° F et 39 ° F (1 ° C - 4 ° C).
- Un débit d'air directionnel prioritaire fournit un refroidissement et une efficacité énergétique optimal dans la caisse et exclusivement à l'avant de l'appareil pour optimiser la ventilation et l'échange de chaleur.
- Les moteurs scellés de qualité et la conception équilibrée du ventilateur fournissent un fonctionnement silencieux et extrêmement efficace.
- Le serpentin de condensation sans ailettes Free&Clear<sup>MC</sup> maximise la circulation de l'air sur le compresseur, réduit la consommation d'énergie et ne s'obstrue pas.
- Serpentin d'évaporateur revêtu résistant à la corrosion.
- Système en acier inoxydable de contrôle automatique du condensat.
- Les moteurs de qualité, autolubrifiants et scellés avec circulation d'air aérodynamique fournissent une réfrigération plus silencieuse, et robuste.



### Caisson :

- Extérieur – blanc électroménager: durable et résistant.
- Intérieur – garniture en aluminium blanc approuvée par NSF avec fond à coins concaves en acier inoxydable.
- Fond intérieur relevé ergonomique.
- Conception économisant de l'espace – ventilation d'air exclusivement à partir de l'avant de l'appareil.
- Isolant – la caisse et les portes pleines sont moussées en place avec un isolant de polyuréthane respectueux de l'environnement.
- Pieds de nivellement vissés robustes.

### Portes :

- Les portes coulissantes glissant facilement à fermeture automatique sont suspendues sur des roulements à rouleau en nylon de grande taille, avec ressort assisté et joints magnétiques latéraux de la caisse.
- Les joints magnétiques monopieces à bourrelet pour rainure de fixation peuvent facilement être enlevés pour le nettoyage.
- Verre de sécurité isolé réfléchissant HABCO avec cadre extrudé noir.
- Poignées extérieures durables moulées par injection.

### Éclairage :

- Système d'éclairage à DEL écoénergétique pour un intérieur à illumination étincelante, sur l'interrupteur.

### Entreposage :

- Les six (6) tablettes blanches revêtues de 21 1/2 po L x 20 1/2 po P (547 mm x 521 mm) sont approuvées par NSF.
- Les moulures résistantes pour tablettes en aluminium ne s'écaillent pas et ne se détachent pas; réglage en tranches de 1/2 po (13 mm).
- Conforme à la norme NSF-7 pour l'entreposage et la présentation de produits alimentaires ouverts.

### Système électrique :

- Cordon d'alimentation installé en usine pour le branchement sur un circuit à utilisation unique (spécialisé) de 115 V/60 Hz/monophasé de 15 ampères.



HABCO MANUFACTURING INC. 501 GORDON BAKER ROAD, TORONTO (ONTARIO) CANADA M2H 2S6  
 Sans frais au Canada : 1 800 387-5398 États-Unis : 1 800 448-0244 Télécopieur : 416 491-6982  
[www.habcomfg.com](http://www.habcomfg.com)

© HABCO Manufacturing Inc., 2017. HABCO est une marque déposée de HABCO Manufacturing Inc. au Canada, aux États-Unis, au Royaume-Uni et en Allemagne. La conception du logo HABCO, Built to Perform. Crafted to Last et CASSETTE sont des marques déposées de HABCO Manufacturing Inc. au Canada et aux États-Unis. Des marques de commerce supplémentaires peuvent être utilisées par HABCO et ont été dûment identifiées par leur symbole de marque déposée ou de marque de commerce. BREVETS DOMESTIQUES ET INTERNATIONAUX.

