

SE28SXG

*Réfrigérateur présentoir
Xterior^{MC} en acier inoxydable*

Nom du projet : _____

N° d'article _____ Quantité : _____



| Largeur* | Profondeur** | Hauteur*** | Tablettes | Cold Space ^{MC} | Poids d'expédition | Volume d'expédition | Capacité de refroidissement | Système électrique |
|---------------------|-----------------|------------------|-----------|--------------------------|--------------------|---|-----------------------------|--|
| 30 1/2 po 775 mm | 31 po 788 mm | 78 po 1982 mm | 3 | 28 | 336 lb 152 kg | 49 pi ³ 1,39 m ³ | 1/3 HP | 115 V/4,5 ampères/60 Hz – monophasé – NEMA 5-15P, circuit spécialisé |

** Ajouter 1 1/2 po (39 mm) pour la poignée de porte et 1 po (26 mm) pour le cordon d'alimentation – O/A 2 1/2 po (64 mm). *** Ajouter 3/8 po (10 mm) pour les vérins de calage vissés. Les valeurs en millimètres sont arrondies à l'unité supérieure.

Caractéristiques haut de gamme



Réfrigération par Cassette®



Serpentin de condensation sans ailettes
Free&Clear^{MC}



Système d'éclairage à DEL



Système en acier
inoxydable de contrôle
automatique du condensat



Réfrigération à respiration
par l'avant



Débit d'air prioritaire



Verre isolé HABCO

SE28SXG : conçu pour améliorer l'expérience de stockage réfrigéré ou de présentation conformément aux normes les plus strictes de qualité et de rendement.

Réfrigération :

- La réfrigération à air forcé par Cassette[®] autonome utilise un fluide frigorigène R-134a à l'intérieur d'un système scellé de tubes capillaires.
- La réfrigération par Cassette[®] se situe dans le bas et peut être enlevée par l'avant pour faciliter l'entretien. La réfrigération peut être échangée ou mise à jour sans recourir à un mécanicien. Conçu pour maintenir une température de 33 °F à 38 °F (0,5 °C à 3,3 °C).
- Un débit d'air directionnel prioritaire fournit un refroidissement et une efficacité énergétique optimal dans la caisse et exclusivement à l'avant de l'appareil pour optimiser la ventilation et l'échange de chaleur.
- Le serpentin de condensation sans ailettes Free&Clear^{MC} maximise la circulation de l'air sur le compresseur, réduit la consommation d'énergie et ne s'obstrue pas.
- Serpentin d'évaporateur revêtu résistant à la corrosion.
- Système en acier inoxydable de contrôle automatique du condensat.
- Les moteurs de qualité, autolubrifiants et scellés avec circulation d'air aérodynamique fournissent une réfrigération plus silencieuse, et robuste.
- Doté d'un thermomètre numérique.

Caisson :

- Extérieur – devant et côtés en acier inoxydable.
- Intérieur – garniture en aluminium blanc approuvée par NSF avec fond à coins concaves en acier inoxydable.
- Fond intérieur relevé ergonomique.
- Conception économisant de l'espace – ventilation d'air exclusivement à partir de l'avant de l'appareil.
- Isolant – la caisse est moussée en place avec un isolant de polyuréthane respectueux de l'environnement.
- Pieds de nivellement vissés robustes.

Portes :

- La porte va-et-vient à fermeture automatique peut être maintenue en position ouverte et offre une protection contre le retour et un verrou de porte, qui peuvent tous deux être inversés sur place.
- Les joints magnétiques monopieces à bourrelet pour rainure de fixation peuvent facilement être enlevés pour le nettoyage.
- Verre de sécurité isolé réfléchissant HABCO avec cadre extrudé noir.
- Poignées extérieures durables.

Éclairage :

- Système d'éclairage à DEL écoénergétique pour un intérieur à illumination étincelante, sur l'interrupteur.

Entreposage :

- Les trois (3) tablettes blanches revêtues de 26 1/4 po L × 22 po P (667 mm × 559 mm) sont approuvées par NSF.
- Les moulures résistantes pour tablettes en aluminium ne s'écaillent pas et ne se détachent pas; réglage en tranches de 1/2 po (13 mm).
- L'intérieur accepte des plaques à biscuit typiques de 18 po × 26 po (458 mm × 661 mm).
- Conforme à la norme NSF-7 pour l'entreposage et la présentation de produits alimentaires ouverts.

Système électrique :

- Cordon d'alimentation installé en usine pour le branchement sur un circuit à utilisation unique (spécialisé) de 115 V/60 Hz/monophasé de 15 ampères.



HABCO MANUFACTURING INC. 501 GORDON BAKER ROAD, TORONTO (ONTARIO) CANADA M2H 2S6
 Sans frais au Canada : 1 800 387-5398 États-Unis : 1 800 448-0244 Télécopieur : 416 491-6982
www.habcomfg.com

© HABCO Manufacturing Inc., 2017. HABCO est une marque déposée de HABCO Manufacturing Inc. au Canada, aux États-Unis, au Royaume-Uni et en Allemagne. La conception du logo HABCO, Built to Perform. Crafted to Last et CASSETTE sont des marques déposées de HABCO Manufacturing Inc. au Canada et aux États-Unis. Des marques de commerce supplémentaires peuvent être utilisées par HABCO et ont été dûment identifiées par leur symbole de marque déposée ou de marque de commerce. BREVETS DOMESTIQUES ET INTERNATIONAUX.

