

ESM42

Marchandiseur à porte coulissante double
Cold Space Merchandiser[®]

Nom du projet : _____

N° d'article _____ Quantité : _____



Largeur*	Profondeur**	Hauteur***	Tablettes	Cold Space ^{MC}	Poids d'expédition	Volume d'expédition	Capacité de refroidissement	Système électrique
47 1/2 po 1207 mm	31 po 788 mm	78 po 1982 mm	10	42	422 lb 191 kg	78 pi ³ 2,21 m ³	7/16 HP	115 V/5,7 ampères/60 Hz – monophasé – NEMA 5-15P, circuit spécialisé

** Ajouter 1 po (26 mm) pour le cordon d'alimentation et 1 7/8 po (48 mm) pour le panneau d'affichage supérieur – O/A 2 7/8 po (74 mm). *** Ajouter 3/8 po (10 mm) pour les vérins de calage vissés. Les valeurs en millimètres sont arrondies à l'unité supérieure. Envoyé sans les graphiques. Graphiques personnalisés offerts en option.

Tablette régulière 20 oz/600 ml		Séparateur Gravity GlideSet ^{MC} 20 oz /600 ml		Quantité par remorque (53 pi)
Capacité	Enfaçages	Capacité	Enfaçages	
490	14	490	14	36

Caractéristiques haut de gamme



Réfrigération par Cassette[®]



Serpentin de condensation sans ailettes Free&Clear^{MC}



Système d'éclairage à DEL



Système de porte glissant facilement



Système en acier inoxydable de contrôle automatique du condensat



Réfrigération à respiration par l'avant



Débit d'air prioritaire



Verre isolé HABCO

ESM42 : conçu pour optimiser l'expérience de présentation des marchandises conformément aux normes les plus strictes de qualité et de rendement.

Réfrigération :

- La réfrigération à air forcé par Cassette[®] autonome utilise un fluide frigorigène R-134a à l'intérieur d'un système scellé de tubes capillaires.
- La réfrigération par Cassette[®] se situe dans le bas et peut être enlevée par l'avant pour faciliter l'entretien. La réfrigération peut être échangée ou mise à jour sans recourir à un mécanicien. Conçu pour maintenir une température de 33 °F à 38 °F (0,5 °C à 3,3 °C).
- Un débit d'air directionnel prioritaire fournit un refroidissement et une efficacité énergétique optimal dans la caisse et exclusivement à l'avant de l'appareil pour optimiser la ventilation et l'échange de chaleur.
- Le serpentin de condensation sans ailettes Free&Clear^{MC} maximise la circulation de l'air sur le compresseur, réduit la consommation d'énergie et ne s'obstrue pas.
- Système en acier inoxydable de contrôle automatique du condensat.
- Les moteurs de qualité, autolubrifiants et scellés avec circulation d'air aérodynamique fournissent une réfrigération plus silencieuse, et robuste.

Caisson :

- Extérieur – texture noire durable.
- Intérieur – garniture en aluminium blanc approuvée par NSF avec fond en acier inoxydable.
- Fond intérieur relevé ergonomique.
- Conception économisant de l'espace – ventilation d'air exclusivement à partir de l'avant de l'appareil.
- Isolant – la caisse est moussée en place avec un isolant de polyuréthane respectueux de l'environnement.
- Pieds de nivellement vissés robustes.

Portes :

- Les portes coulissantes glissent facilement à fermeture automatique sont suspendues sur des roulements à roulement en nylon de grande taille, avec ressort assisté et joints magnétiques latéraux de la caisse.
- Les joints magnétiques monopieces à bourrelet pour rainure de fixation peuvent facilement être enlevés pour le nettoyage.
- Verre de sécurité isolé réfléchissant HABCO avec cadre extrudé noir.
- Poignées extérieures durables moulées par injection.

Éclairage :

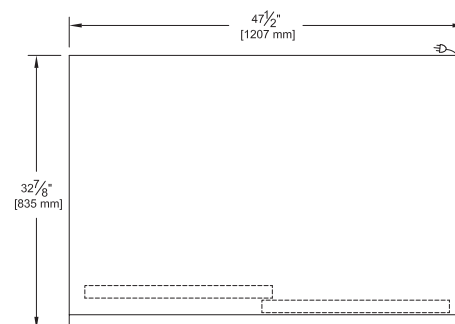
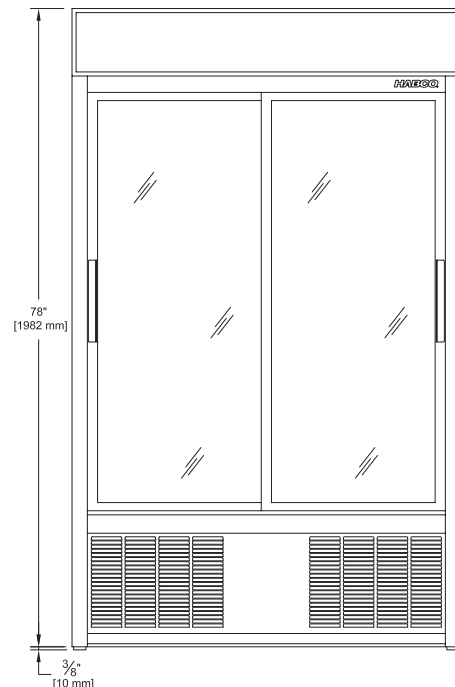
- Système d'éclairage à DEL pour signalisation et intérieur à illumination nette, sur l'interrupteur.

Entreposage :

- Les dix (10) tablettes blanches revêtues de 21 1/4 po L × 20 1/2 po P (540 mm × 521 mm) sont approuvées par NSF.
- Les moulures résistantes pour tablettes en aluminium ne s'écaillent pas et ne se détachent pas; réglage en tranches de 1/2 po (13 mm).
- Conforme à la norme NSF-7 pour l'entreposage et la présentation de produits aseptiques préemballés.

Système électrique :

- Cordon d'alimentation installé en usine pour le branchement sur un circuit à utilisation unique (spécialisé) de 115 V/60 Hz/monophasé de 15 ampères.



HABCO MANUFACTURING INC. 501 GORDON BAKER ROAD, TORONTO (ONTARIO) CANADA M2H 2S6
 Sans frais au Canada : 1 800 387-5398 États-Unis : 1 800 448-0244 Télécopieur : 416 491-6982
 www.habcomfg.com

© HABCO Manufacturing Inc., 2017. HABCO est une marque déposée de HABCO Manufacturing Inc. au Canada, aux États-Unis, au Royaume-Uni et en Allemagne. La conception du logo HABCO, Built to Perform. Crafted to Last et CASSETTE sont des marques déposées de HABCO Manufacturing Inc. au Canada et aux États-Unis. Des marques de commerce supplémentaires peuvent être utilisées par HABCO et ont été dûment identifiées par leur symbole de marque déposée ou de marque de commerce. BREVETS DOMESTIQUES ET INTERNATIONAUX.